



Koła z wieńcem z gumy termoplastycznej

- **Wieniec**

Termoplastyczna guma, kolor szary, niebrudząca, nierysująca, twardość 85 wg Shore'a A.

- **Korpus koła**

Technopolimer na bazie polipropylenu (PP). Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne.

- **Otwór**

Bezpośrednio w tarczy koła.

- **Szpilka osiowa**

Precyzyjnie skalibrowana tuleja dystansowa, jest ściśnięta pomiędzy dwoma bokami obudowy poprzez śrubę i nakrętkę, dokręcone odpowiednim momentem. Dzięki temu koło obraca się z dużą swobodą.

- **Wykonania standardowe**

- **RBL:** koło.
- **PBL:** koło z obudową stałą i płytą montażową.
- **SBL:** koło z obudową skrętną i płytą montażową.
- **SBF:** koło z obudową skrętną, płytą montażową i blokadą.

- **Obudowa stała z płytą montażową**

Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, obudowa jest zaprojektowana tak, aby przenieść obciążenie do 4000N. Ze względów bezpieczeństwa nośność obudowy jest większa niż dynamiczna nośność zestawu kołowego (patrz tabela).

- **Obudowa skrętna z płytą montażową**

Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, obudowa jest zaprojektowana tak, aby przenieść obciążenie do 4000N. Ze względów bezpieczeństwa nośność obudowy jest większa niż dynamiczna nośność zestawu kołowego (patrz tabela) Podwójne łożysko oraz bezpośrednie połączenie płyty z bieżnią łożyska, zapewniają doskonałą zwrotność i bardzo mały luz głowicy skrętnej (rys. 1). Obudowa nie wymaga konserwacji

Obudowa składa się z:

- 1) Płyta montażowa: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana
- 2) Widelec: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana
- 3) Bieżnia łożyska kulkowego: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana
- 4) Tuleja osiowa: znajdująca się w płycie montażowej, tłoczona na zimno
- 5) Łącznik: nasmarowane podwójne łożysko kulkowe
- 6) Uszczelka przeciwpylowa: RAL 7015 ciemnoszary technopolimer.

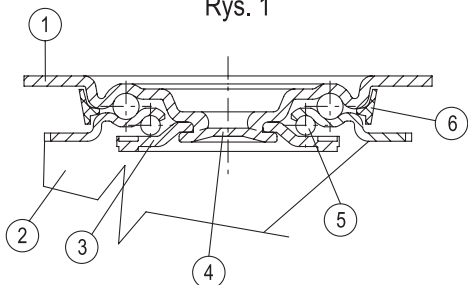
- **Blokada**

Całkowita (podwójna) blokada uniemożliwia obrót koła oraz płyty montażowej. Optymalizacja wymiarów i odciągana dźwignia blokady gwarantują minimalne gabaryty przy maksymalnym komforcie uruchamiania.

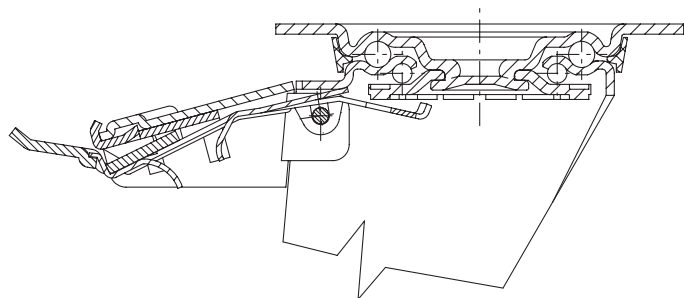
Blokada obrotu zestawu skrętnego w obu kierunkach realizowana jest poprzez układ z podwójnym zębem blokującym, zabezpieczony sprężyną z hartowanej stali węglowej (rys.2).



Rys. 1



Rys. 2



Zastosowanie

Zestawy kołowe RE.G1 posiadają doskonałą gładkość i elastyczność.

Warunki środowiskowe

Zestawy kołowe RE.G1 są przeznaczone do użytku w wilgotnym środowisku oraz w miejscach występowania średnio-agresywnych chemikaliów. Niewskazane jest eksploataowanie w obecności organicznych, chlorowanych rozpuszczalników, węglowodorów i olei roślinnych.

Obciążalność toczna – siła / zadane obciążenie

Poniższy wykres przedstawia wartość siły jaką musimy zadziałać na koło, aby poruszało się ono ze stałą prędkością 4 km/h.

Punkt przecięcia wykresu z linią 50N jest wartością maksymalnego obciążenia jednego koła, przyjętą dla 4-kołowego wózka napędzanego ręcznie przez jedną osobę. Wartość 50 N siły pociągowej wynika z uregulowań prawnych dotyczących bezpieczeństwa pracy, $50N \times 4 \text{ koła} = 200 \text{ N}$ - co jest maksymalną siłą z jaką może oddziaływać operator wózka w sposób ciągły.

Poruszanie mechaniczne przy użyciu urządzeń holujących

Przy holowaniu mechanicznym prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od prędkości.

Temperatura

Jeżeli temperatura pracy dla danej aplikacji nie mieści się w standardowym zakresie temperatur, prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od temperatury.

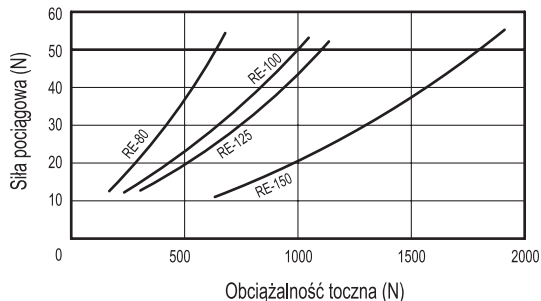
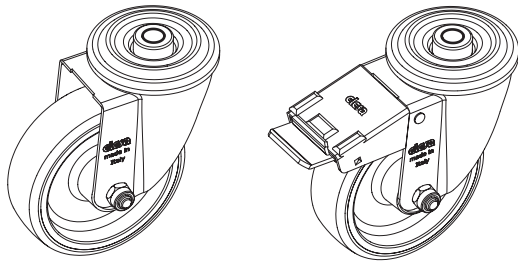
Pozostałe wykonania dostępne na życzenie

- **FBL**: koło ze skrzywną obudową, z przelotowym otworem montażowym.

- **FBF**: koło ze skrzywną obudową, z blokadą, z przelotowym otworem montażowym.

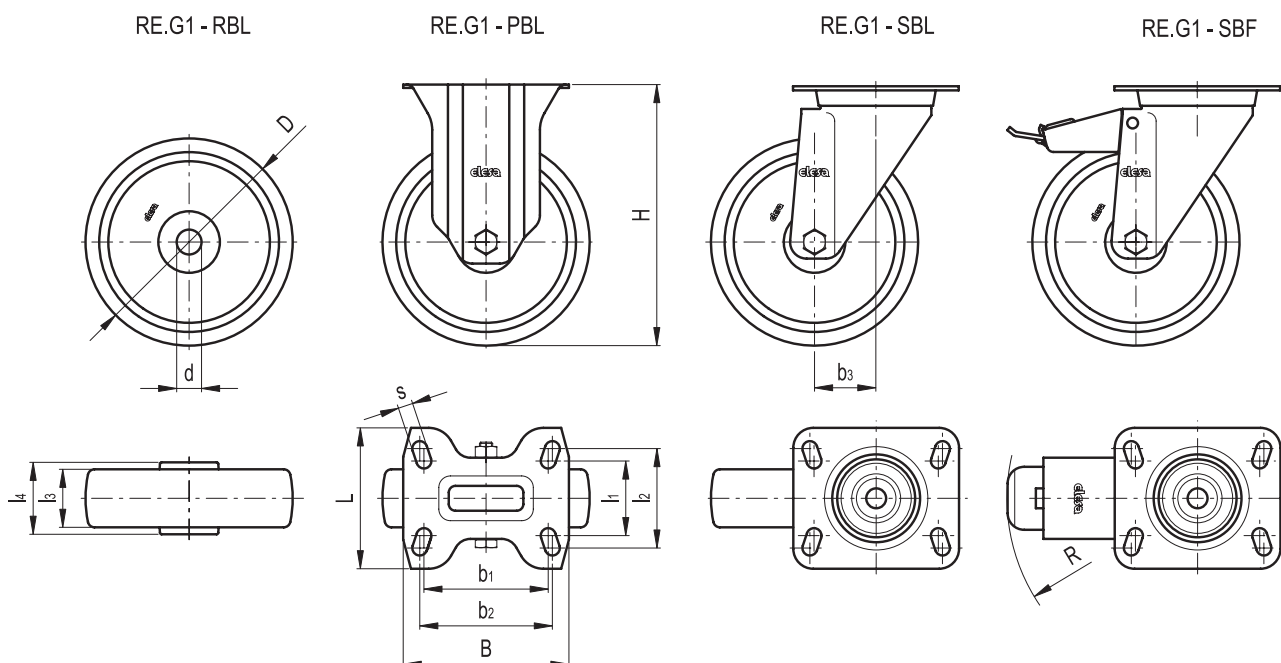
FBL

FBF



Wybrane parametry	Zakres wartości		
Nośność		Obciążenie lekkie, do 250 kg	●
		Obciążenie średnie, do 750 kg	▲
		Obciążenie duże, powyżej 750 kg	▲
Obciążalność toczna		< 125 kg	●
		> 125 kg	▲
Podłoże		Kafelki	●
		Asfalt	●
		Wylewka pokryta żywicą	●
		Wylewka surowa	▲
		Powierzchnia metalowa perforowana	●
		Z opiłkami metali, itp.	▲
Warunki chemiczne środowiska		Z chemikaliami nieagresywnymi	●
		Z chemikaliami agresywnymi	●
Temperatura		-40° / -20°	□
		-20° / +80°	●
		+80° / +120°	▲
		> 120°	▲
Rodzaj ruchu (napędu)		Manualny	●
		Mechaniczny	▲

- zalecane
- tolerowane
- ▲ nie zalecane



Wykonania Standardowe		Główne wymiary														Obciążenie statyczne*	Obciążalność toczna	Obciążenie dynamiczne	⚖
Kod	Oznaczenie	D	d	l ₃	l ₄	H	B	L	s	b ₁	l ₁	b ₂	l ₂	b ₃	R	[N]	[N]	[N]	g
452501	RE.G1-080-RBL	80	12	30	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000	700	700	90
452506	RE.G1-100-RBL	100	12	30	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	1000	1000	120
452511	RE.G1-125-RBL	125	15	35	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1800	1200	1200	200
452516	RE.G1-150-RBL	150	20	45	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2700	1800	1800	360
452651	RE.G1-080-PBL	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	700	700	360
452656	RE.G1-100-PBL	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1000	1000	390
452661	RE.G1-125-PBL	125	15	35	-	156	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1200	1200	610
452666	RE.G1-150-PBL	150	20	45	-	194	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1800	1800	1350
452551	RE.G1-080-SBL	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	39	-	-	700	700	600
452556	RE.G1-100-SBL	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	35	-	-	1000	1000	700
452561	RE.G1-125-SBL	125	15	35	-	156	100	85	9	75	45	80	60	37	-	-	1200	1200	860
452566	RE.G1-150-SBL	150	20	45	-	194	100	85	9	75	45	80	60	37	-	-	1800	1800	1720
452601	RE.G1-080-SBF	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	39	120	-	700	700	790
452606	RE.G1-100-SBF	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	35	120	-	1000	1000	850
452611	RE.G1-125-SBF	125	15	35	-	156	100	85	9	75	45	80	60	37	120	-	1200	1200	1000
452616	RE.G1-150-SBF	150	20	45	-	194	100	85	9	75	45	80	60	37	156	-	1800	1800	2000

* Obciążenie statyczne odnosi się jedynie do kół nie będących w ruchu.